

Schilt *Engineering*



MULTIBAR 300/500

> AUTOMATISCHE SCHNEIDANLAGE

Die MULTIBAR-Anlagen zeichnen sich durch hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit sowie Schnittleistung. Ihre solide Bauweise hält starker Beanspruchung unter widrigen Bedingungen stand. Diese Merkmale schlagen sich folglich in einer hohen Produktionsleistung nieder.

MULTIBAR

300/500

➤ AUTOMATISCHE SCHNEIDANLAGE

Modernes Steuerungssystem Windows-basiert. Eigenschaften:

- + Touch Panel mit benutzerfreundlicher Oberfläche
- + Anbindung an zahlreiche Bewehrungs-Softwarepakete
- + Die Eingabe von Produktionslisten kann wahlweise von Hand, mit Barcode-Scanner oder über ein Netzwerk erfolgen
- + Online-Support über das Internet zwecks Fehlerbehebung und/oder zum Ändern von Parametern
- + Produktionsstatistik (Fertigungszeiten, Fertigung nach Gewicht und Durchmesser u.v.m.)

The MULTIBAR series of shearlines is characterized by an almost unlimited number of possible variations in layout. This allows the crane usage to be further minimized in any rebar processing plant. In addition, it is possible to replace the manual loading of bars with our unique and highly reliable ABL module for fully automatic selecting, counting and loading of bars.

Eigenschaften

- + Hohe Schnittleistung mit zwei Schnittgeschwindigkeiten
- + Geräuscharme Hydraulik, bessere Arbeitsbedingungen
- + Hochwertige beschichtete Rollen zwecks Geräuschdämmung
- + Frequenzgesteuerte elektrische Antriebe, die hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen
- + Stoßfreie, sanfte Beschleunigung dank besonderem Kettenantriebssystem
- + Kettenantriebssystem mit zentralem Kettenspanner
- + Unübertroffene Ausführung, in hohem Maß benutzerfreundlich
- + Die solide Bauweise der Anlage gewährleistet eine lange Lebensdauer auch unter widrigen Bedingungen
- + Geringer Wartungsaufwand





Massives Materiallager (Aktivlager) mit mehreren Ebenen zum Lagern unterschiedlicher Stangendurchmesser. Die Oberfläche des Materiallagers ist für einen sicheren Betrieb vollständig mit Tränenblechen abgedeckt. Die Hakenreihe auf beiden Seiten der Zufuhrbahn bietet die Möglichkeit, die Stangen bereits während des Schneidprozesses vorzuladen.

Hochleistung-Schneidemaschine mit zwei Schnittgeschwindigkeiten (automatisch) für kurze Zykluszeiten. Die Schneidemaschine bewegt sich während der Produktion um maximal 500 mm, um schnell die gewünschte Schnittlänge zu erreichen. Vor und nach der Schere sind angetriebene Rollen zur bestmöglichen Bearbeitung von kurzen Stücken und für die reibungslose Förderung von Stangen durch die Schere vorhanden. Hervorragende Ausführung, dem ergonomischen Prinzip entsprechend (geringe Anzahl an freiliegenden Schläuchen und Kabeln). In 500-mm-Abständen sind im Messtisch automatische Längenanschläge eingebaut. In Verbindung mit der beweglichen Schneidemaschine kann jede Schnittlänge schnell erreicht werden. Die Längenanschläge sind mit einem inneren Kunststoff-Puffersystem ausgestattet, um den Aufprall der Stangen auf die Anschlagplatten zu dämpfen. Zahlreiche logistische Lösungen stehen zur Verfügung. Mit Boxen für gerade Schnittlängen können u. a. auch zusätzliche Rollenbahnen, sogenannte Pocket-Systeme, Kettenförderer und Doppelbiegeanlagen integriert werden. Dadurch kann die Produktion optimiert, ein Puffer in der Maschine geschaffen und der Kraneinsatz entsprechend verringert werden.



SCHNEIDLEISTUNG FÜR SCHNEIDANLAGE MULTIBAR 300

Stabdurchmesser (mm)	ø8	ø10	ø12	ø16	ø20	ø25	ø28	ø32	ø40	ø50
Anzahl pro Schnitt	30	28	22	16	14	10	9	8	6	2

SCHNEIDLEISTUNG FÜR SCHNEIDANLAGE MULTIBAR 500

Stabdurchmesser (mm)	ø8	ø10	ø12	ø16	ø20	ø25	ø28	ø32	ø40	ø50
Anzahl pro Schnitt	55	46	37	28	22	18	16	14	8	4

bei 850 N/mm²

Logistische Lösungen für MULTIBAR Schneideanlagen

Die Schneideanlage kann mit vielen logistischen Lösungen erweitert werden, die alle dazu dienen, den Kraneinsatz zu reduzieren und folglich die Leistung zu steigern. Doppelbiegeanlagen und Maschinen anderer Hersteller können ebenfalls in unser Konzept integriert werden. Unsere Lösungen werden stets im Einklang mit dem vorgegebenen Ziel unseres Auftraggebers entworfen und realisiert.



Pocket-System (Fächer-System), das auf Wunsch geschlossen und geöffnet werden kann

Positionen können in zufälliger Reihenfolge in den Pockets bzw. Fächern gesammelt werden.



Öffnen und schließen, um Stäbe in zufälliger Reihenfolge zu lagern



Wenn das Fach voll ist oder der Auftrag abgeschlossen ist, folgt die Leerung des Fachs.



Stäbe rollen zum nächsten Abschnitt

Das Ketten- >
fördersystem
bildet ein Puffer
zwischen Schneideanlage und
Doppelbieger



^ Sammelboxen zur Aufnahme der Stangen nach dem Schnittvorgang



< Automatische
Bündel- und Etikettier-
Vorrichtungen können
auf Wunsch integriert
werden.

Automatischer Stangenlader (ABL) für MULTIBAR-Schneideanlage

Das einzigartige ABL-Modul von SCHILT Engineering wird von vielen Kunden weltweit eingesetzt und wird für seine Zuverlässigkeit sehr geschätzt. Das ABL-Modul ersetzt das Laden von Stäben in Handarbeit; eine schwere körperliche Tätigkeit entfällt, der Arbeitsprozess wird erheblich beschleunigt. Gleichzeitig ermöglichen die zahlreichen Lagerfächer, Bestandteil der Anlage, eine Optimierung der Produktion, die unmittelbar für eine Leistungssteigerung in Ihrem Betrieb sorgt.

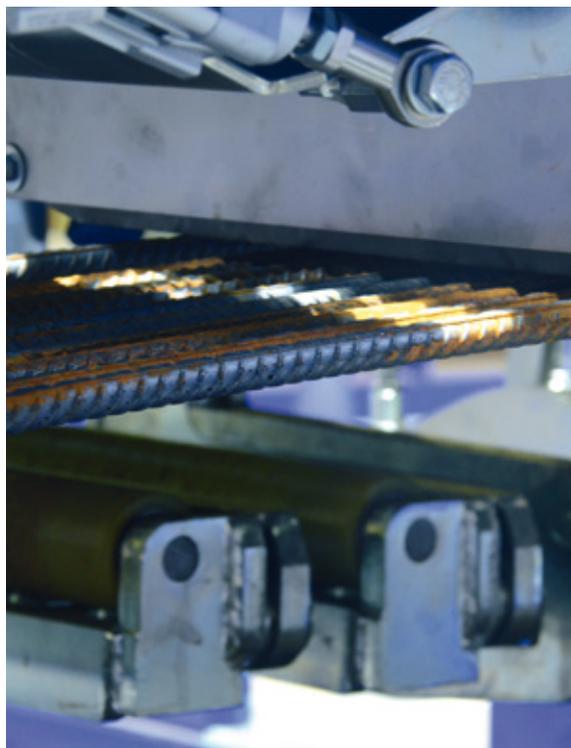




- ◀ Ein sicheres und rationelles Verfahren zur Versorgung des Materiallagers mit neuen Bündeln bietet das automatische Bund-Beschickungs-System. Das Bund-Beschickungs-System kann hingegen aus dem Vorratslager durch einen Portalkran oder einen Förderer versorgt werden.

ABL - Vorteile:

- + Entfall der manuellen Beschickung der Schere
- + Innovatives Design
- + Bewährte, stabile Anlage für den Dauereinsatz konzipiert
- + Optimierte Servoantriebe für maximale Verarbeitungsgeschwindigkeiten, höhere Produktivität im Vergleich zu herkömmlichen Schneidesystemen
- + Präzise Auswahl und Zählung der Stäbe
- + Zahlreiche Fächer zwecks Optimierung und Reduzierung von Resten
- + In allen erforderlichen Längen erhältlich (12-14-15-16-18 Meter)
- + Große Auswahl an Stangendurchmessern, die verarbeitet werden können ($\varnothing 12 - \varnothing 50$)



MULTIBAR 300/500

Schilt *Engineering*

**LEADING
INNOVATORS**

IN THE AUTOMATION OF
REBAR PROCESSING

De Diamant 12
2872 ZZ Schoonhoven
The Netherlands

+31 (0)182 - 38 82 29
sales@schiltbv.nl

> www.schiltbv.nl