

Schilt*Engineering*



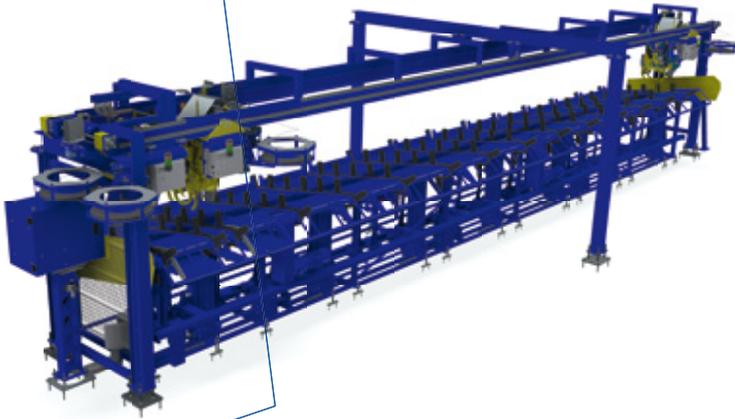
SBTU

> AUTOMATISCHE BÜNDELEINHEIT

Einzigartige Lösung zur wesentlichen Steigerung der Leistung Ihrer Richtenanlage.

SBTU

> AUTOMATISCHE BÜNDELEINHEIT



Technische daten

Maschinenlänge	12-14-16 meters
Stärken des Bindedrahtes *	2 - 2,5 mm
Größe des Bündels	ø20 - ø180 mm

* Optional: Integration einer Master-Bundle-Bindemaschine mit 4 oder 5,5 mm Bindedraht.

Die automatisierte Bündel- und Etikettiertechnologie der Schilt Engineering ermöglicht die Produktivität einer Richtmaschine drastisch zu steigern. Die Maschine kann an vorhandene oder neue Richtanlagen angeschlossen und somit in einen bestehenden Maschinenpark eingebunden und vernetzt werden. Aufgrund des modulartigen Aufbaus ist es möglich, unter Beachtung der betrieblichen Erfordernisse, die nach der Bündelungsmaschine notwendige Logistik mit der vorhandenen, ergonomisch und leistungsorientiert, zu verbinden.

Eigenschaften

- + Ein Zwischenspeicher in der Bündeleinheit gewährleistet den kontinuierlichen Betrieb der Richtanlage
- + Verbindung mit bestehenden verschiedenen Richtanlagen möglich
- + Diverse logistische Lösungen möglich: Rollenbahnen, Verteilerwagen, Fächer
- + Ergänzung mit einer automatischen Etikettiereinheit
- + Verschiedene Drahtstärken und Mehrfachwicklungen möglich
- + Möglichkeit, eine Master-Bundle-Bindemaschine einzusetzen, um mehrere Positionen zu einem größeren Paket mit dickerem Bindedraht (4 und 5,5 mm) zu bündeln
- + Software auf Windows-Basis ermöglicht die Verbindung mit anderen Softwarepaketen und Netzwerken.
- + Bewährte Technologie





< Viele logistische
 und automatisierte
 Lösungen nach
 Fertigstellung
 der Bündel zur
 Minimierung der
 Fehlerquote und
 Steigerung der
 Produktivität.





SBITD

Schilt*Engineering*

**LEADING
INNOVATORS**

**IN THE AUTOMATION OF
REBAR PROCESSING**

De Diamant 12
2872 ZZ Schoonhoven
The Netherlands

+31 (0)182 - 38 82 29
sales@schiltbv.nl

www.schiltbv.nl